

## BANCO DE PROYECTOS PARA INVESTIGACIÓN Y EMPRENDIMIENTOS EN VALORIZACIÓN DE RESIDUOS

### Listado preliminar Bolsa de Residuos y Subproductos Industrializables -BORSI- y gestión empresarial a través de Convenio CNPMLTA-AMVA

Propuesta mesas temáticas

1. Lodos 2. RCD 3. Escoria y cenizas 4. Polímeros, cauchos y similares 5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros) 6. Papel y similares 7. Textiles 8. Maderas 9. Otros

Ítem	Tipo de residuo	Características	Cantidad promedio generada	Mesa temática
1	Lodo PTARnD proveniente de proceso de manufactura de adhesivo y emulsionantes	Semisólido. Lodo de tratamiento de aguas residuales industriales, proveniente de la producción de adhesivos y emulsiones. Residuo no peligroso de acuerdo a CRETIB 2017, contenido de humedad de 80% aproximadamente. Es un producto que puede ser aglomerante	35 Ton/mes	1. Lodos
2	Lodo procedente de lavado de concretadoras	No peligroso	1611 Ton/mes	1. Lodos
3	Lodos PTAR	No peligroso. Alto contenido orgánico y de grasas	18 Ton/mes	1. Lodos
4	Bajas lácteas y cárnicas	Alto contenido orgánico y de grasas	30 Ton/mes	5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros)
5	Suero lácteo	Residuo líquido. No peligroso		5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros)
6	Lodos PTAR	No peligroso. Proveniente de procesos base acuosa	21 Ton/mes	1. Lodos
7	Escoria de calderas	NE	9 Ton/mes	3. Escorias y cenizas
8	Empaques contaminados con pigmentos, tintas y pinturas	Residuo peligroso	0,6 Ton/mes	9. Otros
9	Empaques contaminados con resinas y auxiliares	Residuo peligroso	0,5 Ton/mes	9. Otros
10	Ceniza de calderas	NE		3. Escorias y cenizas
11	Lodos PTAR proceso de elaboración de cartón y papel	No peligroso con alto contenido de humedad		1. Lodos

Ítem	Tipo de residuo	Características	Cantidad promedio generada	Mesa temática
12	Moldes de silicona	Residuos sólido, no peligroso	1 m3/mes	9. Otros
13	Lodo proveniente de proceso de pulimiento de piezas metálicas por vibración	Contenido de Zn y chip cerámico	4 Ton/mes	1. Lodos
14	Chip cerámico	NE	17 Kg/mes	9. Otros
15	Lodo de proceso de galvanizado	Residuo peligroso. Contiene Zn, Cu, Ni y otros metales	100 Kg/mes	1. Lodos
16	Felbesto	Sobrante de láminas de empaques para motos, carros, etc	30 Kg/mes	9. Otros
17	Fibra óptica	Contiene plástico, fibra de vidrio y filamentos en sílice		9. Otros
18	Polvillo o borra	Residuo con alto poder calorífico proveniente de la producción de algodón		7. Textiles
19	Escoria de calderas	NE		3. Escorias y cenizas
20	Lodos de PTARnD	No peligroso proveniente de proceso textil	10 Ton/mes	1. Lodos
21	Lodos de PTARnD	Lodo peligroso, con contenido de metales pesados (Cr, Pb, Zn)		1. Lodos
22	Lodos de proceso	Lodos generados en proceso de fabricación de pigmentos (Azul ultramar). Lodos ricos en sulfuros, presentan Ecotoxicidad según CRETIB		1. Lodos
23	Escorias y cenizas de calderas	NE	160 Ton/mes	3. Escorias y cenizas
24	Potes de arcilla contaminados provenientes elaboración de azul ultramar	Potes de arcilla contaminados con pigmentos (azul ultramar)		9. Otros
25	Lodos de proceso de preparación de superficies metálicas -Desengrase, decapado, enjuagues, fosfatado-	NE. No se cuenta con caracterización ni CRETIB		1. Lodos
26	Poliuretano	NE		4. Polímeros, cauchos y similares
27	Vidrio templado opaco	NE		2. RCD
28	Lana de fibra de vidrio	Usada para retención y recuperación de pintura electrostática		9. Otros
29	Tela no tejida quirúrgica	Residuo no peligroso	10 Ton/mes	7. Textiles
30	Lodo papelerero	Residuo no peligroso	4 Ton/mes	1. Lodos
31	Ceniza y escoria de carbón	NE	27 m3/semana	3. Escorias y cenizas
32	Lodo PTARnD proveniente de proceso de polimerización, pintura base agua y poliestirificación	No contiene solventes, agroquímicos o ARD. Lodo con alto contenido de sólidos (40-60%). En proceso elaboración de ficha técnica del lodo y caracterización	14,5 Ton/mes	1. Lodos
33	Fibra de papel y cartón	Residuo proveniente de rechazo de la limpieza del papel y cartón. Humedad aproximada: 50%	80 Ton/mes	6. Papel y similares
34	Limalla de tungsteno	NE		9. Otros

Ítem	Tipo de residuo	Características	Cantidad promedio generada	Mesa temática
35	Azul de metileno	NE		9. Otros
36	Lodos	Lodos de tratamiento de aguas residuales industriales, provenientes de la producción de adhesivos y emulsiones. Residuo No peligros, contenido de humedad de 80% aproximadamente. Presentación en Bigbag. Es un producto que puede ser aglomerante		1. Lodos
37	Resina epóxica sólida	Resina epóxica fraguada, en estado sólido, presentada en bloques o tortas. Anteriormente a resina presentaba características de peligrosidad, se está realizando pretratamiento (fraguado), logrando reducir cantidad y eliminar peligrosidad		9. Otros
38	Lodos de preparación de superficies metálicas - decapado, enjuagues, fosfatado-	Contenido de Zn y P, lodos deshidratados en lechos de secado		1. Lodos
39	Ácido clorhídrico agotado de tratamientos de superficies metálicas	Solución de cloruro ferroso		9. Otros
40	Lodos ARnD	Lodos de tintas	1 Ton/mes	1. Lodos
41	Limalla de tungsteno	NE		9. Otros
42	Azul de metileno	NE		9. Otros
43	Lodo de PTAR	Residuo de proceso de anodizado, pintura y extrusión. Contiene Al, Ni, Ca, Cr, Cu, Sn, Fe	120 Ton/mes	1. Lodos
44	Lodos de soda cáustica	Provenientes de proceso de anodizado. Soda al 90%	1,5 ton/mes	1. Lodos
45	Retales de PVC	Elaboración de sillines para moto	900 gal/mes	7. Textiles
46	Poliuretano		200 Kg/mes	4. Polímeros, cauchos y similares
47	Poliestireno expandido -EPS- (Icopor)	De embalaje		4. Polímeros, cauchos y similares
48	Poliestireno expandido -EPS- (Icopor)	Usado en construcción		2. RCD
49	Residuo líquido proveniente de purgas realizadas a tanques de líquidos.	Éstas purgas están compuestas por una mezcla de agua con sebo y aceite de palma. La mayor proporción de las purgas es agua.	30 gal/día	5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros)
50	Lodos PTAR	semisólidos, de 30 a 50% de humedad. Gran contenido de hierro. No es un residuo peligroso según resultado de examen CRETIB	2 Ton/mes	1. Lodos
51	Chatarra de piezas de herrajes de zamac y escoria de zamak	Sólido	400 Kg/mes	9. Otros
52	Retal de paños de limpieza industrial	Tiras de papel que son una mezcla de papel y polipropileno tejidos entre si. 80% celulosa, 20% polipropileno	10 ton/mes	6. Papel y similares
53	Lodos proceso papelerero	Mezcla de celulosa, plástico y arena, con un 60 - 70% de humedad. Lodo no peligroso	83 ton/mes	1. Lodos

Ítem	Tipo de residuo	Características	Cantidad promedio generada	Mesa temática
54	Residuos de Drywall	Placa de yeso laminado, celulosa (cartón)		2. RCD
55	Residuos de Súperboard			2. RCD
56	Sílica en pelets y líquida			9. Otros
57	Yumboló			4. Polímeros, cauchos y similares
58	Cáucho			9. Otros
59	Madera			8. Maderas
57	Aceite de café	Se origina de la extracción del café donde queda un aceite residual	1000 Kg/mes	5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros)
58	Cisco de café	Se genera por el proceso de tostion de café, quedando una cascarilla	3000 Kg/mes	3. Escorias y cenizas
59	Lodo orgánico de café	En el proceso de producción de café se genera un residual que es un lodo orgánico	4000 Kg/mes	5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros)
60	Pulpa de café	Se origina del despulpado de café	3000 Kg/mes	5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros)

<b>Mesas Temáticas</b>
1. Lodos
2. RCD
3. Escorias y cenizas
4. Polímeros, cauchos y similares
5. Biomasa (Residuos de alimentos y otros)
6. Papel y similares
7. Textiles
8. Maderas
9. Otros

9. Otros

9. Otros

9. Otros